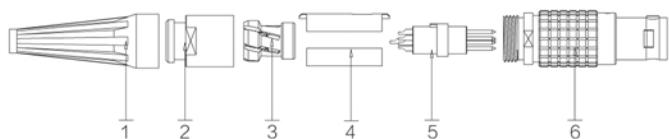


>> 插头装配说明

B 系列连接器的插头

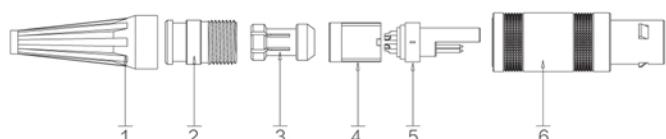


- 1、将电缆线依次穿过护套①、尾部螺帽②、电缆夹③，依照次序焊接到绝缘体组件⑤上。
- 2、将两片式绝缘体卡环④装到焊接好的绝缘体组件⑤上，注意卡环④上的窗口与绝缘体组件⑤上的突起对应。
- 3、将电缆夹③装到电缆的合适位置，注意电缆夹③上的突起和绝缘体卡环④上的凹槽对应。
- 4、依次将绝缘体组件⑤、绝缘体卡环④、电缆夹③推入到插头组件中，注意绝缘体卡环④上的突起与插头组件⑥内的缺口对应装入。
- 5、将尾部螺帽②拧紧到插头组件⑥上。
- 6、将护套①套到尾部螺帽②的对应台阶上。

K 系列连接器的插头

- 1、将电缆线依次穿过护套①、尾部螺帽②、电缆夹③、V形垫④、电缆密封圈⑤、屏蔽线压环⑥，依照次序焊接到绝缘体组件⑦的对应插针上
- 2、将绝缘体卡环⑦装到绝缘体组件⑧上，注意绝缘体卡环⑦的突起和绝缘体组件⑧的缺口对应，依次把屏蔽线压环⑥、电缆密封圈⑤、V形垫④、电缆夹③推到合适的位置，保证电缆线的完整外皮插入到屏蔽线压环⑥中。
- 3、将装好的绝缘体组件⑧装入到插头组件⑨中，注意绝缘体卡环⑦上的缺口与插头组件⑨中的突起对应。
- 4、把尾部螺帽②拧紧到插头组件⑨上。
- 5、把护套①装到尾部螺帽②上。

S 系列连接器的插头



- 1、将电缆线依次穿过尾部螺帽①、电缆夹②、绝缘体挡圈③，依照次序焊接到绝缘体组件④上。
- 2、将绝缘体挡圈③装到绝缘体组件④上，注意绝缘体挡圈③的突起和绝缘体组件④的缺口对应，将电缆夹②推到电缆线的合适位置。
- 3、装配好的电缆夹②、绝缘体挡圈③和绝缘体组件④推入到插头组件⑤中。
- 4、把尾部螺帽①拧紧到插头组件⑤中。

